

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		إنشاء و تشغيل أنظمة محركات الاحتراق من أجل توليد الكهرباء ، البخار ، الماء الساخن ، عمليات التسخين أو البخار المسخن ، مع استبعاد أنظمة الاحتراق لمعدات الحفر و أنظمة الطاقة الخاصة بالطوارئ ذات معدلات احتراق هي :	٣-١
S		من ١ ميغا واط إلى ما دون ٢٠ ميغا واط عند استخدام زيوت الاحتراق الخفيفة ، المازوت ، الميثانول ، الأيتانول ، الزيوت النباتية غير المعالجة ، أو زيوت استرات الميثيل النباتية ، الغاز الطبيعي غير المعالج ، الغاز المسال ، الغاز من المصادر العامة ، الهيدروجين )	١-٣-١
S		من ١ ميغا واط إلى ما دون ١٠ ميغا واط عند استخدام الوقود الغازي (خاصة غازات افران الفحم ، غازات المناجم ، غازات معامل الفولاذ ، غازات المصافي ، الغازات المنبعثة من الصرف الصحي ، الغاز الطبيعي غير المعالج ، الغاز المسال ، الغازات من المصادر العامة ، الهيدروجين) مع استبعاد الغازات المذكورة في البند ١-٣-١	٢-٣-١

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		إنشاء و تشغيل أنظمة المحركات العاملة على الغاز لتشغيل الآلات ذات معدلات الاحتراق :	٤-١
	X	أكثر من ٢٠٠ ميغا واط	١-٤-١
G		من ٥٠ ميغا واط إلى ما دون ٢٠٠ ميغا واط عند استخدام غازات الاحتراق الخفيفة ، وقود الديزل ، الميثانول ، الايثانول ، الزيوت النباتية غير المعالجة ، زيوت استرات الميثيل النباتية ، أو الوقود الغازي (خاصة غازات افران الفحم ، غازات المناجم ، غازات معامل الفولاذ ، غازات المصافي ، الغازات المنبعثة من الصرف الصحي ، الغاز الطبيعي غير المعالج ، الغاز المسال ، الغازات من المصادر العامة ، الهيدروجين)	٢-٤-١
S		من ١ ميغا واط إلى ما دون ٥٠ ميغا واط عند استخدام أنواع الوقود المدرجة في البند ٢-٤-١ باستثناء أنظمة الدارات المغلقة	٣-٤-١

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		<p>إنشاء و تشغيل أنظمة المحركات العاملة على الغاز من أجل توليد الكهرباء ، البخار ، الماء الساخن ، الحرارة و تسخين البخار باستثناء أنظمة الدارات المغلقة ذات معدلات الاحتراق :</p>	١-٥
S		<p>من ١ ميغا واط إلى ما دون ٢٠ ميغا واط عند استخدام زيت التسخين الخفيف ، المازوت ، الميثانول ، الايتانول ، الزيوت النباتية غير المعالجة ، زيوت استرات الميثيل النباتية ، الغاز الطبيعي غير المعالج ، الغاز المسال ، الغاز من المصادر العامة ، الهيدروجين</p>	١-٥-١
S		<p>من ١ ميغا واط إلى ما دون ١٠ ميغا واط عند استخدام الوقود الغازي (و لا سيما غاز أفران الكوك ، المناجم ، الفولاذ ، المصافي ، الغاز المركب ، غازات البتروليوم الناتج من منتجات مصافي النفط ، الغازات الناتجة من الصرف الصحي ، الغاز الحيوي) باستثناء الغازات المذكورة في البند ١-٥-١</p>	٢-٥-١

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		إنشاء و تشغيل مزارع توليد الكهرباء بطاقة الرياح (مزارع الرياح) و التي يزيد ارتفاع المروحة بها عن /٣٥/ متراً و باستطاعة أكبر من ١٠ كيلو واط /مروحة و المؤلفة من :	٦-١
	X	٢٠ أو اكثر من العنفات (المراوح)	١-٦-١
G		من ٦ إلى ١٩ عنفة	٢-٦-١
S		من ٣ إلى ٥ عنفات	٣-٦-١
	X	إنشاء و تشغيل أنظمة الآجر من الليمنت (نوع من الفحم الحجري أو الفحم)	٧- ١

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		إنشاء و تشغيل معامل التقطير الجاف للفحم أو الليمنت (مثلاً أعمال الفحم ، الغاز ، معامل الكربنة في درجات الحرارة المنخفضة ) ذات المعطيات :	٨-١
	X	٥٠٠ طن أو أكثر /يوم	١-٨-١
G		أقل من ٥٠٠ طن/يوم باستثناء أفران الفحم النباتي الخشبي	٢-٨-١
		إنشاء و تشغيل معامل تحويل الفحم أو السيتومين إلى سوائل أو غازات ذات المعطيات :	٩-١
	X	٥٠٠ طن أو أكثر يومياً	١-٩-١
G		أقل من ٥٠٠ طن يومياً	٢-٩-١

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		الفلزات الالامعدنية ، الزجاج ، السيراميك ، مواد البناء	٢
		إنشاء و تشغيل مقلع بمساحة تبلغ :	١-٢
	X	٢٥ هكتار أو أكثر	١-١-٢
G		١٠ هكتار إلى ما دون ٢٥ هكتار	٢-١-٢
S		أقل من ١٠ هكتار مع استخدام التفجير	٣-١-٢
		إنشاء و تشغيل معدات إنتاج الإسمنت أو الكلينكر بطاقة إنتاجية :	٢-٢
	X	١٠٠٠ طن أو أكثر يومياً	١-٢-٢
G		أقل من ١٠٠٠ طن/يوم	٢-٢-٢
	X	إنشاء و تشغيل معدات الاسبستوس	٣-٢

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		إنشاء و تشغيل معدات معالجة أو تحويل الاسبستوس أو منتجات الاسبستوس ذات:	٤-٢
		إنتاج سنوي قدره :	١-٤-٢
	X	٢٠٠٠٠ طن أو أكثر من المنتجات النهائية لمادة الاسبستوس الإسمنتي	١-١-٤-٢
	X	٥٠ طن أو أكثر من المنتجات النهائية في حالة بطائن احتكاك	٢-١-٤-٢
G		إنتاج سنوي أقل أو مدخلات إنتاج أقل مما هو مذكور في البنود السابقة	٢-٤-٢
		إنشاء و تشغيل تجهيزات إنتاج الزجاج بما يضمن استخدام بقايا الزجاج و يتضمن ذلك التجهيزات اللازمة لإنتاج الألياف الزجاجية ذات استطاعة صهر :	٥-٢
	X	٢٠٠٠٠٠ طن أو أكثر سنوياً ، أو في حالة الزجاج المسطح باستخدام تقنية الزجاج المصقول ، ١٠٠٠٠٠ طن أو أكثر سنوياً	١-٥-٢
G		٢٠ طن يومياً إلى أقل مما هو محدد في البند السابق	٢-٥-٢
S		من ١٠٠ كغ إلى ما دون ٢٠ طن يومياً باستثناء تجهيزات إنتاج الألياف الزجاجية (فيبر غلاس) من أجل الاستخدامات الطبية أو من أجل الاتصالات	٣-٥-٢

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
		إنشاء و تشغيل تجهيزات إنتاج السيراميك الحراري حيث يكون حجم وحدة الفرن هي :	٦-٢
G		٣م٤ أو أكثر و حجم الوجبة هو ٣٠٠ كغ أو أكثر لكل متر مكعب للحجم المكعب من وحدة الاحتراق	١-٦-٢
S		٣م٤ أو أكثر أو أن يكون حجم الوجبة أكثر من ١٠٠ كغ و أقل من ٣٠٠ كغ لكل متر مكعب من حجم نظام الاحتراق مع استبعاد أفران التسخين أفران التسخين بواسطة الكهرباء التي تعمل بصورة غير مستمرة بدون أنظمة انطلاق للغازات	٢-٦-٢
G		إنشاء و تشغيل تجهيزات صهر الفلزات و يتضمن تجهيزات إنتاج الألياف من الفلزات	٧-٢



العمود الثانى	العمود الأول	المشروع	الرقم
		<b>الحديد ، الفولاذ و المعادن الأخرى و يتضمن ذلك عمليات</b>	<b>٣</b>
	X	إنشاء و تشغيل تجهيزات تحميلص (التسخين بواسطة الهواء للتحويل إلى أوكسيدات) أو التلييد (تكتل المواد الناعمة المطحونة بالحرارة ) أو الخامات	١-٣
	X	إنشاء و تشغيل المعامل المتكاملة ( تجهيزات لإنتاج الكتل المصبوبة من الحديد أو الفولاذ التي تتضمن الصب المتواصل حيث تتطلب عمليات الإنتاج وحدات إضافية تعمل معاً و بصورة مترابطة مع بعضها البعض	٢-٣
		<b>إنشاء و تشغيل تجهيزات إنتاج الكتل المصبوبة من الحديد أو الفولاذ التي تتضمن الصب المستمر و تتضمن تجهيزات تستخدم الفلزات الثانوية أو المكثفة ذات استطاعة صهر :</b>	<b>٣-٣</b>
G		٢,٥ طن أو أكثر من كتل الحديد أو الفولاذ في الساعة	١-٣-٣
S		أقل من ٢,٥ طن من الفولاذ في الساعة	٢-٣-٣
	X	إنشاء و تشغيل تجهيزات إنتاج للخامات المعدنية غير الحديدية من الفلزات و الخامات الثانوية أو المكثفة بواسطة عمليات كيميائية أو عمليات المزج أو الإلكترونيك	٤-٣
		<b>إنشاء و تشغيل تجهيزات من أجل الصهر ، إضافة الشوائب أو تنقية المعادن غير الحديدية بقدرات صهر تقدر ب :</b>	<b>٥-٣</b>
	X	١٠٠٠٠٠ طن أو أكثر سنوياً	١-٥-٣
G		٤ طن أو أكثر يومياً من الرصاص أو الكاديوم أو ٢٠ طن أو أكثر يومياً من المعادن الأخرى غير الحديدية في كل حالة حتى الوصول إلى أقل من ١٠٠٠٠٠ طن سنوياً	٢-٥-٣

العمود الثاني	العمود الأول	المشروع	الرقم
S		<p>من ٠,٥ طن إلى أقل من ٤ طن يومياً من الرصاص أو الكاديوم أو ٢ طن إلى أقل من ٢٠ طن يومياً من المعادن غير الحديدية باستثناء :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• معامل الصهر المفرغ من الهواء</li> <li>• معامل الصهر التي تستخدم شوائب من القصدير أو البيزموث أو من الزنك الناعم و الألمنيوم بالحقن بواسطة النحاس و المغنيزيوم</li> <li>• معامل الصهر كجزء من معامل ضغط أو تمويج المعادن أو لمعادن صهر المعادن غير الحديدية أو الشوائب المخصصة لعمليات المزج مع المعادن تجهيزاً لضغطها أو تمويجها</li> <li>• معامل صهر المعادن الثمينة أو الشوائب المكونة بصورة كاملة من المعادن الثمينة أو المعادن الثمينة مع النحاس</li> <li>• إجراء حمامات اللحام</li> <li>• خطوط التصفيح بالهواء الساخن</li> </ul>	٣-٥-٣
G		إنشاء و تشغيل تجهيزات لتصنيع الفولاذ على شكل اسطوانات	٦-٣
		<b>إنشاء و تشغيل معامل الحديد و الحديد المطاوع أو الفولاذ ذات طاقة إنتاج :</b>	٧-٣
	X	٢٠٠٠٠٠٠ طن أو أكثر من الحديد المصبوب سنوياً	١-٧-٣
G		٢٠ طن أو أكثر من القطع الحديدية المصبوبة يومياً	٢-٧-٣
S		من ٢ طن إلى ما دون ٢٠ طن من القطع المصبوبة يومياً	٣-٧-٣